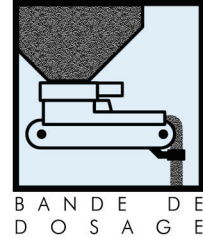


# WÖHWA

## bande de dosage type 10

### instructions d'emploi et de montage



#### Généralités

- Les travaux de montage ne sont à effectuer que par des spécialistes. Pour des dégâts causés par un montage ou maintien incorrect, la société WÖHWA décline toute responsabilité.
- Les travaux de maintien sont à effectuer par des spécialistes. Avant de commencer les travaux de maintien le moteur doit être mis hors tension et bloqué contre une remise sous tension involontaire.
- La trappe d'urgence du silo est impérativement à fermer avant de commencer des travaux de montage et de maintien. Le manque d'une trappe de dosage exige qu'on s'assure qu'il n'y est pas de matériel dans le silo.
- Le débit d'extraction indiqué vaut pour une bande de dosage installée horizontalement. Si la bande de dosage installée monte, le débit d'extraction peut se diminuer. Le débit maximum pour une bande de dosage est indiqué dans un tableau de débits pour une bande de dosage entraînée avec 100 Hz et réglée de fréquence (densité en vrac du matériau 1,5 kg/m<sup>3</sup>)
- Quand on utilise une bande de dosage avec une trappe de dosage en tant que combinaison de dosage il faut qu'on respecte absolument la note « Commande des combinaisons de dosage »
- **Pour un fonctionnement correct, une bride de silo plane est nécessaire (Photo 1).**



Photo 1

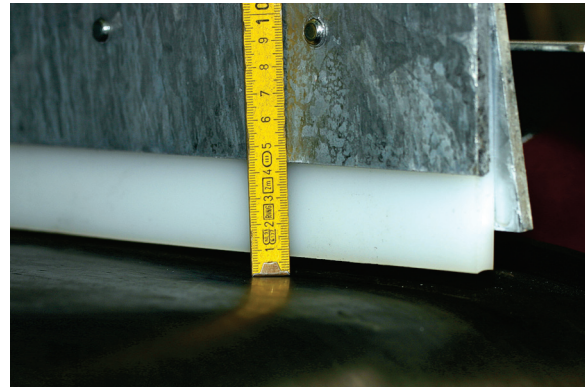


Photo 2

#### Instructions d'emploi et de montage

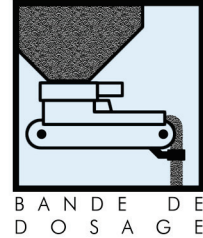
- Avant la mise en service il est impérativement nécessaire de contrôler le sens de rotation de l'entraînement.
- Si le matériau est très mouillé, une gouttière qui sera montée au-dessous de la bande de dosage (disponible en option) est nécessaire.
- Lors du montage de la bride veiller à ce que les vis soient serrées à faces planes et parallèles. Serrer successivement les assemblages à vis opposés diagonalement. Pour un fonctionnement correct une bride de silo plane est nécessaire.
- La distance entre la barre d'étanchéité et la bande de dosage (Photo 2) est à adapter, si besoin est, par le client. Pour un réglage optimal, la distance barre d'étanchéité – bande de dosage est à régler à approx. 0,4 x diamètre de granulométrie minimum. Pourtant, 6 mm de maximum.



# WÖHWA

## bande de dosage type 10

### instructions d'emploi et de montage



- Après avoir effectué le raccordement électrique, contrôler le fonctionnement du palpeur de flux (Photo 3). Adapter éventuellement les pales de capteur à la situation locale. La distance de détection de travail entre capteur et pale de capteur est 0 – 6,5 mm. (voir fiche technique « Palpeur de flux »)
- Après le raccordement des alimentations électriques dans la boîte de connexion, celle-ci doit être refermée correctement afin d'éviter une pénétration de l'humidité (Photo 4).



Photo 3

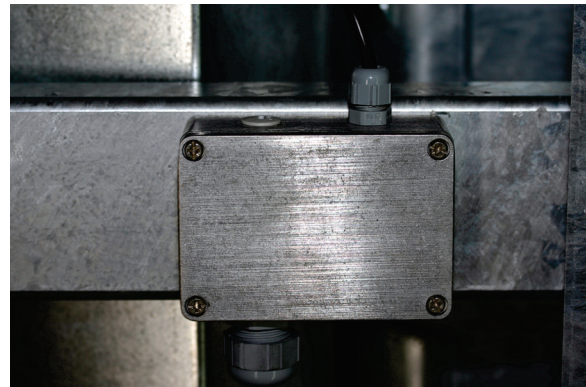


Photo 4

- L'emploi des tôles d'usures exige que l'utilisateur contrôle l'usure pour pouvoir remplacer les tôles à temps (Photo 5).
- **Si les entr'axes dépassent le standard, la bande de dosage doit être supportée par le client.**
- Le racleur externe doit être réglé selon les besoins par le client. S'il s'agit du matériel fortement collant et adhésif, il faut renforcer la pression du racleur sur la bande (Photo 6).



Photo 5

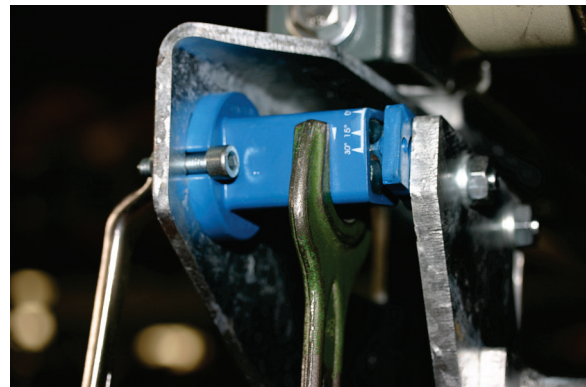
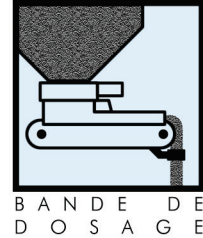


Photo 6

# WÖHWA

## bande de dosage type 10

### instructions d'emploi et de montage



#### Instructions de maintien

- Les rouleaux porteurs sur la bande de dosage sont sans entretien.
- Le fabricant recommande pour le moteur d'entraînement, monté sur la bande de dosage, un intervalle de changement du lubrifiant de 10.000 heures de service, ou bien, 2 ans au plus tard. Pour la quantité ainsi que l'identification du lubrifiant veuillez bien consulter le mode d'emploi ci-joint ou les instructions de sécurité du fabricant (voir fiches technique moteur)
- Le mode d'emploi est à respecter.
- Les instructions de sécurité du fabricant de moteur sont à respecter.
- Observer l'usure de la bande de dosage et, si nécessaire, remplacer les pièces d'usure à temps.
- Observer l'usure des tôles d'étanchéité et, si nécessaire, les régler ou remplacer. Pour un réglage optimal, la distance entre tôle d'étanchéité et bande de dosage est à régler à  $0,4 \times$  de granulométrie minimum.
- Il faut régulièrement contrôler et, si nécessaire, régler l'effet purifiant du racleur externe. Si le matériel est fortement adhérent et collant, il faut renforcer la pression de serrage du racleur sur la bande.
- Il faut régulièrement contrôler et, si nécessaire, régler l'effet purifiant du racleur interne. Le racleur est en version V à contrepoids, à une usure excessive il faut remplacer les listons en plastique.
- Il faut régulièrement contrôler et, si nécessaire, régler la tension de la bande.
- Pour la sécurité de fonctionnement il faut regraisser les paliers à rouleau après trois ans au plus tard.
- Des bruits de roulement plus forts dans le palier exigent qu'on les regraisse.
- La lubrification à graisse doit également protéger le palier contre des impuretés fermes et liquides. C'est pour cela, qu'il faut le regraisser jusqu'à ce que un nouveau cordon de graisse se forme autour des fissures d'étanchéité (Photo 8).
- En regraissant il faut veiller à ce que aucune saleté ne pénètre dans les points d'appui. Avant de regraisser il faut nettoyer les graisseurs.
- Quand les paliers sont chauds et tournants, il faut les regraisser avant un arrêt de service et une pause de service à long terme.
- Une graisse au savon de lithium à base d'huile minérale est recommandée pour regraisser les paliers. Gamme de température de la graisse. - 30 à + 140°C.

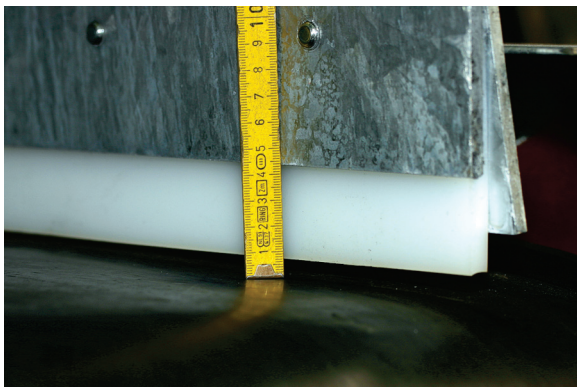


Photo 7

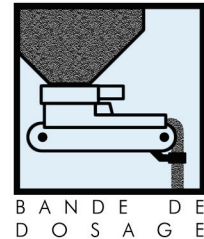


Photo 8

# WÖHWA

## bande de dosage type 10

### instructions d'emploi et de montage



B A N D E D E  
D O S A G E

#### Fiche technique

**Moteur à engrenage conique de la société « Getriebebau Nord »**  
**«Bande de dosage» Fonctionnement sur le variateur de fréquence.**  
 Plage de réglage de 5 Hz à 100 Hz

#### Donnée motrice à 50 Hz

Puissance du moteur	3,0 kW
Vitesse de réduction	33 min <sup>-1</sup>
Classe d'isolation	F
Type de protection	IP 65
Tension	230 V / 400 V, 50 Hz
Arbre d'entraînement	40 mm, arbre creux
Poids	approx. 60 kg
Sonde de température	3 posistors / 155°C

	Vitesse de bande à 5 Hz	Vitesse de bande à 50 Hz	Vitesse de bande maximum à 100 Hz
Tambour d'entraînement ø 215	v = 0,037 m/s	v = 0,37 m/s	v = 0,74 m/s
Tambour d'entraînement ø 240	v = 0,041 m/s	v = 0,41 m/s	v = 0,82 m/s

Plage de régulation pour bande de dosage: 1 / 20 ; de 5 Hz à 100 Hz.  
 Pour de longues périodes à bas régime (< 20 Hz) un ventilateur séparé est à prévoir.

#### «Bande d'extraction» Fonctionnement sans variateur de fréquence aux 50 Hz.

Puissance du moteur	4,0 kW
Vitesse de réduction	64 min <sup>-1</sup>
Classe d'isolation	F
Type de protection	IP 65
Tension	230 V / 400 V, 50 Hz
Arbre d'entraînement	40 mm, arbre creux
Poids	approx. 68 kg
Sonde de température	3 posistors / 155°C

#### Vitesse de bande à 50 Hz

Tambour d'entraînement ø 215	v = 0,73 m/s
Tambour d'entraînement ø 240	v = 0,81 m/s

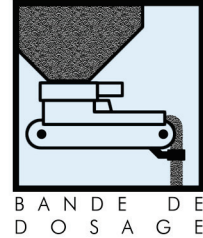
Quand il s'agit d'une bande d'extraction, le service est normalement à 50 Hz  
 Couche du matériau jusqu'aux 400 mm et ? d'entrée standard.  
 Pour des bandes remontants et / ou des matériaux mal courants (« adhésifs ») ainsi que  
 pour un entrée spécial, veuillez contacter s.v.p. la société WÖHWA.



# WÖHWA

## bande de dosage type 10

### instructions d'emploi et de montage



#### Instructions de sécurité

- Les travaux de montage et d'entretien ne sont à effectuer que par des spécialistes. Pour des dégâts causés par un montage ou maintien incorrect, la société WÖHWA décline toute responsabilité.
- Les travaux de maintien et d'entretien sont à effectuer par des spécialistes. Avant de commencer les travaux de maintien le moteur doit être mis hors tension et bloqué contre une remise sous tension involontaire.
- Avant la mise en service il est impérativement nécessaire de contrôler le sens de rotation de l'entraînement.
- La fermeture de la trappe d'urgence du silo au-dessus de l'appareil de dosage avant d'effectuer des travaux de montage, de réparation et d'entretien est indispensable.
- Le manque d'une trappe d'urgence exige de garantir qu'aucun matériel ne peut tomber sur la trappe ou la bande de dosage.
- Ne pas toucher des pièces en mouvement. Ne jamais mettre la main dans l'ouverture d'une trappe car celle-ci peut causée par l'automatisation se fermer tout d'un coup. Il est interdit de mettre la main dans du matériel courant.
- Ne jamais changer ou ajuster des joints en plein fonctionnement.
- Pour le montage ou démontage des appareils de dosage il faut utiliser des appareils de levage corrects.
- Les instructions de sécurité du fabricant de moteur sont également à respecter. Voir « Mode d'emploi et d'entretien » du fabricant de moteur.
- Utiliser l'appareil de dosage seulement pour la mise en action prévue.
- Toutes les boîtes de connexion ainsi que la boîte de dérivation du moteur doivent être refermées soigneusement après avoir été ouvertes pour ainsi éviter la pénétration de l'humidité.
- En cas de modification des appareils de dosage par le client, tous droits de garantie seront annulés.

